

# UBE ナイロン 3020GX6

Polyamide 12



## 一般情報

ISO 識別及び表示	PA12-(GF+CF)
市場例	自動車
用途例	燃料ライン、接続継ぎ手
加工法例	射出成形
要素技術	ガラス繊維強化、炭素繊維強化、導電
生産地	日本
開発品	非該当

機械的性能	単位	測定方法	代表値
引張強さ	MPa	ISO527-1,2	130
引張破壊ひずみ	%	ISO527-1,2	6
引張弾性率	MPa	ISO527-1,2	9600
曲げ強さ	MPa	ISO178	195
曲げ弾性率	MPa	ISO178	8100
シャルピー衝撃値(ノッチ有り)	kJ/m <sup>2</sup>	ISO179-1/1eA	21
引張強さ(吸水時)	MPa	ISO527-1,2	116
引張弾性率(吸水時)	MPa	ISO527-1,2	8200
引張破壊ひずみ(吸水時)	%	ISO527-1,2	7
曲げ強さ(吸水時)	MPa	ISO178	172
曲げ弾性率(吸水時)	MPa	ISO178	6700
シャルピー衝撃値(ノッチ有り)(吸水時)	J/m	ISOxx179-1/1eA	22
ロックウェル硬度(R スケール)	-	ISO2039	110
ロックウェル硬度(M スケール)	-	ISO2039	70
ロックウェル硬度(R スケール)(吸水時)	-	ISO2039	103
ロックウェル硬度(M スケール)(吸水時)	-	ISO2039	58

熱的性能	単位	測定方法	代表値
融点	°C	ISO11357	175-181
荷重たわみ温度(0.45MPa)	°C	ISO75-1,2	177
荷重たわみ温度(1.8MPa)	°C	ISO75-1,2	165
線膨張係数	×10 <sup>-5</sup> /K	ISO11359-2	2.5

電機的性能	単位	測定方法	代表値
体積固有抵抗	Ω・cm	IEC60093	10 <sup>6</sup>

成形性能	単位	測定方法	代表値
成形収縮(MD)	%	ISO 294-4 D-2	0.1
成形収縮(TD)	%	ISO 294-4 D-2	0.6

# UBE ナイロン 3020GX6

Polyamide 12



その他性能	単位	測定方法	代表値
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO1183	1.16
吸水量(平衡)	%	UBE 法	0.6

## 注記

- \* 本書に記載された情報は所定の条件に基づいて測定された結果の平均値であり、保証値ではありません。
- \* また、当社は、貴社が製造される最終製品へ当社製品のご使用や本書に記載された情報、あるいはその他当社が提案したいかなる情報のご利用につきましても、貴社の最終製品の品質や安全性を保証するものではありません。貴社ご自身により最終製品の適合性、市販性、特定目的の適合性を判断してください。
- \* 用途により内外の各種法規制等や知的財産権等が問題になる場合もあり、弊社では責任を負いかねますので、貴社にて十分調査、検討のうえご使用ください。
- \* 当社製品のご使用に際しては事前に「安全データシート：SDS」をお読みください。
- \* 医療用途のうち、体内移植用には当社ナイロン製品を利用しないでください。医療用または食品と接触する用途を検討される場合は、事前に弊社へご相談ください。
- \* 「UBE ナイロン」、「UBESTA」及び「UBESTA XPA」は UBE(株)の商標です。
- \* 本資料に掲載の全ての情報の著作権は当社に帰属します。無断転載はお断り致します。