

UBE ナイロン 1013R550A

Polyamide 6



一般情報

ISO 識別及び表示	PA6-MD25
市場例	自動車
用途例	車体と車体下部
加工法例	射出成形
要素技術	鋳物強化
生産地	タイ
開発品	非該当

機械的性能	単位	測定方法	代表値
引張強さ	MPa	ISO527-1,2	80
引張破壊ひずみ	%	ISO527-1,2	3
引張弾性率	MPa	ISO527-1,2	6200
曲げ強さ	MPa	ISO178	125
曲げ弾性率	MPa	ISO178	6000
シャルピー衝撃値(ノッチ有り)	kJ/m ²	ISO179-1/1eA	3
引張強さ(吸水時)	MPa	ISO527-1,2	36
引張弾性率(吸水時)	MPa	ISO527-1,2	3100
引張破壊ひずみ(吸水時)	%	ISO527-1,2	4
曲げ強さ(吸水時)	MPa	ISO178	51
曲げ弾性率(吸水時)	MPa	ISO178	2100
ロックウェル硬度(R スケール)	-	ISO2039	115
ロックウェル硬度(M スケール)	-	ISO2039	75
ロックウェル硬度(R スケール)(吸水時)	-	ISO2039	79
ロックウェル硬度(M スケール)(吸水時)	-	ISO2039	14

熱的性能	単位	測定方法	代表値
融点	°C	ISO11357	215-225
荷重たわみ温度(1.8MPa)	°C	ISO75-1,2	100

電機的性能	単位	測定方法	代表値
-------	----	------	-----

成形性能	単位	測定方法	代表値
------	----	------	-----

その他性能	単位	測定方法	代表値
吸水量(平衡)	%	UBE 法	2.0

注記

- * 本書に記載された情報は所定の条件に基づいて測定された結果の平均値であり、保証値ではありません。
- * また、当社は、貴社が製造される最終製品へ当社製品のご使用や本書に記載された情報、あるいはその他当社

UBE ナイロン 1013R550A

Polyamide 6



が提案したいかなる情報のご利用につきましても、貴社の最終製品の品質や安全性を保証するものではありません。貴社ご自身により最終製品の適合性、市販性、特定目的の適合性を判断してください。

*用途により内外の各種法規制等や知的財産権等が問題になる場合もあり、弊社では責任を負いかねますので、貴社にて十分調査、検討のうえご使用ください。

*当社製品のご使用に際しては事前に「安全データシート：SDS」をお読みください。

*医療用途のうち、体内移植用には当社ナイロン製品を利用しないでください。医療用または食品と接触する用途を検討される場合は、事前に弊社へご相談ください。

*「UBE ナイロン」、「UBESTA」及び「UBESTA XPA」は UBE(株)の商標です。

*本資料に掲載の全ての情報の著作権は当社に帰属します。無断転載はお断り致します。