

# UBE ナイロン 1013GUX50

Polyamide 6



## 一般情報

ISO 識別及び表示	PA6-GF50
市場例	自動車
用途例	車体と車体下部
加工法例	射出成形
要素技術	ガラス繊維強化、耐熱、高剛性
生産地	日本
開発品	非該当

機械的性能	単位	測定方法	代表値
引張強さ	MPa	ISO527-1,2	240
引張破壊ひずみ	%	ISO527-1,2	3
引張弾性率	MPa	ISO527-1,2	17000
曲げ強さ	MPa	ISO178	370
曲げ弾性率	MPa	ISO178	15000
シャルピー衝撃値(ノッチ有り)	kJ/m <sup>2</sup>	ISO179-1/1eA	18
引張強さ(吸水時)	MPa	ISO527-1,2	153
引張弾性率(吸水時)	MPa	ISO527-1,2	11000
引張破壊ひずみ(吸水時)	%	ISO527-1,2	5
シャルピー衝撃値(ノッチ有り)(吸水時)	J/m	ISOxx179-1/1eA	27

熱的性能	単位	測定方法	代表値
融点	°C	ISO11357	215-225
荷重たわみ温度(0.45MPa)	°C	ISO75-1,2	220
荷重たわみ温度(1.8MPa)	°C	ISO75-1,2	210
線膨張係数	×10 <sup>-5</sup> /K	ISO11359-2	2.0

電機的性能	単位	測定方法	代表値
-------	----	------	-----

成形性能	単位	測定方法	代表値
------	----	------	-----

その他性能	単位	測定方法	代表値
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO1183	1.57

## 注記

- \*本書に記載された情報は所定の条件に基づいて測定された結果の平均値であり、保証値ではありません。
- \*また、当社は、貴社が製造される最終製品へ当社製品のご使用や本書に記載された情報、あるいはその他当社が提案したいかなる情報のご利用につきましても、貴社の最終製品の品質や安全性を保証するものではありません。貴社ご自身により最終製品の適合性、市販性、特定目的の適合性を判断してください。
- \*用途により内外の各種法規制等や知的財産権等が問題になる場合もあり、弊社では責任を負いかねますので、

# UBE ナイロン 1013GUX50

Polyamide 6



貴社にて十分調査、検討のうえご使用ください。

\* 当社製品のご使用に際しては事前に「安全データシート：SDS」をお読みください。

\* 医療用途のうち、体内移植用には当社ナイロン製品を利用しないでください。医療用または食品と接触する用途を検討される場合は、事前に弊社へご相談ください。

\* 「UBE ナイロン」、「UBESTA」及び「UBESTA XPA」は UBE(株)の商標です。

\* 本資料に掲載の全ての情報の著作権は当社に帰属します。無断転載はお断り致します。